

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                       |                                        |
|---------------------------------------|----------------------------------------|
| <b>Marke:</b> Renault                 | <b>Handelsbezeichnung:</b> Master      |
| <b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor | Kastenwagen FWD                        |
| <b>Kraftstoff:</b> Diesel             | <b>anderer Energieträger:</b> entfällt |

|                                                |                       |
|------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>Energieverbrauch</b> (kombiniert):          | 7,5 l/100km           |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b> (kombiniert): | 198 g/km <sup>1</sup> |

|                                                                                            |                               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| <b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b><br>Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert) | <b>Weitere Angaben:</b>       |
|          | <b>Kraftstoffverbrauch</b>    |
|                                                                                            | <b>kombiniert</b> 7,5 l/100km |
|                                                                                            | • Innenstadt 8,0 l/100km      |
|                                                                                            | • Stadtrand 6,8 l/100km       |
|                                                                                            | • Landstraße 6,4 l/100km      |
|                                                                                            | • Autobahn 8,7 l/100km        |

|                                                                                                |                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>                                         | <b>1.939,50 EUR/Jahr</b> |
| (Kraftstoffpreis: 1,724 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2024))                                       |                          |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b> |                          |
| • bei einem angenommen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115 EUR/t:      | <b>3.415,50 EUR</b>      |
| • bei einem angenommen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 55 EUR/t:       | 1.633,50 EUR             |
| • bei einem angenommen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190 EUR/t:          | 5.643,00 EUR             |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                    | <b>462,00 EUR/Jahr</b>   |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des PKW sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).